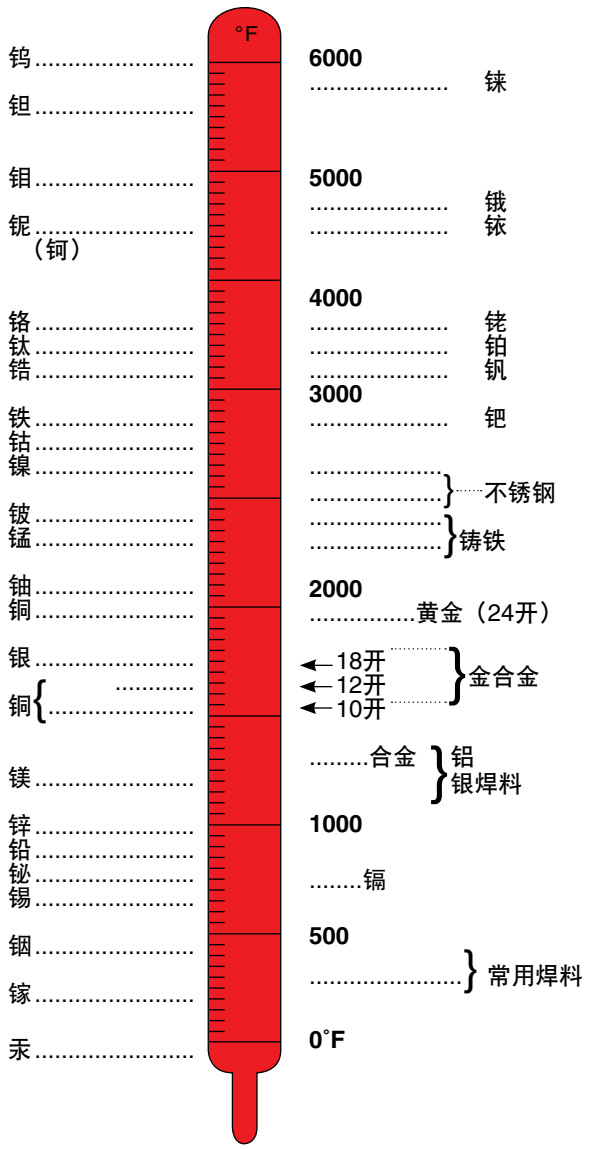
一些重要金属的熔化温度

提供的熔点近似值仅作为选用材料的指导，因为包括大气、过程类型、安装方式在内的许多因素都会影响最高工作温度。



耐极高温护套材质

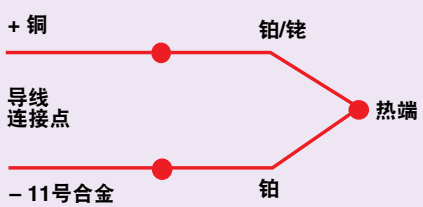
护套材质	推荐的可用温度	熔点	环境条件			
			氧化	氢	惰性	真空
钼	4000˚F	4730˚F	不推荐	一般	一般	好
钽	4500˚F	5425˚F	不推荐	不推荐	不推荐	好
铂	3050˚F	3223˚F	极好	差	差	差

定点温度测量

热电温度定点	国际实用温标IPTS-68中的熔点	
氧的沸点	-183.0 ˚C	-297.3 ˚F
二氧化碳的升华点	- 78.5	-109.2
汞的凝固点	- 38.9	- 38
冰点	0	32
水的三相点	0.01	32
水的沸点	100.0	212
苯甲酸的三相点	122.4	252.3
萘的沸点	218	424.4
锡的凝固点	231.9	449.4
二苯甲酮的沸点	305.9	582.6
镉的凝固点	321.1	610
铅的凝固点	327.5	621.5
锌的凝固点	419.6	787.2
硫的沸点	444.7	832.4
锑的凝固点	630.7	1167.3
铝的凝固点	660.4	1220.7
银的凝固点	961.9	1763.5
金的凝固点	1064.4	1948
铜的凝固点	1084.5	1984.1
钯的凝固点	1554	2829
铂的凝固点	1772	3222

适用于铂与钨铼合金的延展级热电偶线

制作钨铼热电偶与铂铑热电偶延长线的补偿合金在有限范围内与这些热电偶的电动势非常接近



- 405/426合金组合与钨5%铼以及钨26%铼合金一起使用。
- 200/226合金组合与钨以及钨26%铼合金一起使用。
- 203/225合金组合与钨3%铼以及钨25%合金一起使用。
- 铜/11号合金组合与铂铑合金以及纯铂一起使用。